

Speiseplan vom 11.03. - 15.03.2019 Grundschulen				
<b>Montag</b>	Rinderfrikadelle in Bratensoße (24,26) 0,5 BE	Spätzle (24,26) 2,2 BE	Buttergemüse (23,28) 0,8 BE	Joghurt (23,28) 1,1 BE oder frisches Osbst (20)
<b>Dienstag</b>	Spaghetti (26) 1,9 BE	Napolisoße (26) 0,6 BE	Gurkensalat	Obst der Saison (20)
<b>Mittwoch</b>	Bauerneintopf mit Rindswurst (2,3,13) 0,5 BE	Sächsische Kartoffelsuppe mit Wurst vom Schwein (2,3,13,14,21,23,28) 0,5 BE	Weizenbrötchen (26) 1,7 BE	Milchreis (23,28) 1,6 BE oder frisches Obst (20)
<b>Donnerstag</b>	Fisch "Seelachs im Knuspermantel" (26) 1,3 BE	Kräuterkartoffeln 1,5 BE	Erbsen und Möhren "Naturell" 0,6 BE	Quark (23,28) 0,75 BE oder frisches Obst (20)
<b>Freitag</b>	Rührei (20,23,24,28) 0,6 BE	Stampfkartoffeln (23,28) 1,1 BE	Rahmspinat (23,28) 0,3 BE	Götterspeise (1) 1,3 BE oder frisches Obst (20)

**Zusatzstoffe:**

- 1 = mit künstlichem Farbstoff
- 2 = Nitritpökelsalz
- 3 = Antioxiationsmittel

**Allergene:**

- 13 = enthält Sellerie
- 14 = enthält Senf
- 15 = enthält Lupinen
- 16 = enthält Soja
- 17 = enthält Sesam
- 18 = enthält Schalenfrüchte
- 19 = enthält Schwefeldioxid

- 20 = enthält Fructose
- 21 = enthält Schweinefleisch
- 22 = mit natürlichem Farbstoff
- 23 = enthält Milcheiweiß
- 24 = enthält Hühneriweiß
- 25 = enthält Erdnüsse
- 26 = enthält Gluten (Weizen)
- 28 = enthält Milchzucker

BE-Angaben pro 100 g (ausgenommen Brötchen)

Zusatzstoffe bei Salat und Dessert - Siehe Kennzeichnung und Informationsblatt

Ohne Gewähr!

Änderungen vorbehalten!

Spaghetti	Napolisoße
-----------	------------

(26) 1,9 BE	(26) 0,6 BE
-------------	-------------