

Speiseplan vom 09.02. - 13.02.2026 Grundschulen

Montag	Panierte Putenschnitzel (26) 1,1 BE	Kartoffelpalten mit Schale 1,3 BE	Möhren "Naturell" 0,4 BE	Quarkspeise (23, 28) 0,75 BE und frisches Obst (20)
Dienstag	Gemüseravioli in Tomatensoße (24, 26) 1,3 BE	Tortellini in Käsesoße (13, 23, 24, 26, 28) 1,2 BE	Gurkensalat	Pudding mit Schokogeschmack (23, 28) 1,4 BE u. fr. Obst (20)
Mittwoch	Eintopf (?) ? BE		Weizenbrötchen (26) 2,1 BE	Milchreis (23, 28) 1,6 BE und frisches Obst (20)
Donnerstag	Fisch "Bunte Meereswelt" (26) ((14, 23, 24, 28)) 1,8 BE	Röstkartoffeln 1,9 BE	Buttergemüse (23, 28) 0,6 BE	Mini Berliener (24, 26) ((16, 18, 23, 28)) u. fr. Obst (20)
Freitag	Hörnchen-Nudeln (26) 2,3 BE	Tomatensoße "Napoli" (26) 0,6 BE		Joghurt (23, 28) 1,1 BE und frisches Obst (20)

Zusatzstoffe:

1 = mit künstlichem Farbstoff
2 = Nitritpökelsalz
3 = Antioxidationsmittel

Allergene:

13 = enthält Sellerie
14 = enthält Senf
15 = enthält Lupinen
16 = enthält Soja
17 = enthält Sesam
18 = enthält Schalenfrüchte
19 = enthält Schwefeldioxid

20 = enthält Fructose 28 = enthält Milhzucker
21 = enthält Schweinefleisch 29 = Krebstier
22 = mit natürlichem Farbstoff 30 = Fisch
23 = enthält Milcheiweiß
24 = enthält Hühnereiweiß (()) kann enthalten
25 = enthält Erdnüsse
26 = enthält Gluten

BE-Angaben pro 100 g (ausgenommen Brötchen)

Zusatzstoffe bei Salat und Dessert - Siehe Kennzeichnung und Informationsblatt

Ohne Gewähr!

Änderungen vorbehalten!