

# Speiseplan vom 09.02. - 13.02.2026 Grundschulen

Montag	Panierte Putenschnitzel (26) 1,1 BE	Kartoffelspalten mit Schale 1,3 BE	Möhren "Naturell" 0,4 BE	Quarkspeise (23, 28) 0,75 BE und frisches Obst (20)
Dienstag	Gemüseravioli in Tomatensoße (24, 26) 1,3 BE	Tortellini in Käsesoße (13, 23, 24, 26, 28) 1,2 BE	Gurkensalat	Pudding mit Schokogeschmack (23, 28) 1,4 BE u. fr. Obst (20)
Mittwoch	Eintopf (?) ? BE		Weizenbrötchen (26) 2,1 BE	Milchreis (23, 28) 1,6 BE und frisches Obst (20)
Donnerstag	Fisch "Bunte Meereswelt" (26) ((14, 23, 24, 28)) 1,8 BE	Röstkartoffeln 1,9 BE	Buttergemüse (23, 28) 0,6 BE	Mini Berliener (24, 26) ((16, 18, 23, 28)) u. fr. Obst (20)
Freitag	Hörnchen-Nudeln (26) 2,3 BE	Tomatensoße "Napoli" (26) 0,6 BE		Joghurt (23, 28) 1,1 BE und frisches Obst (20)

## Zusatzstoffe:

- 1 = mit künstlichem Farbstoff
- 2 = Nitritpökelsalz
- 3 = Antioxidationsmittel

## Allergene:

- 13 = enthält Sellerie
- 14 = enthält Senf
- 15 = enthält Lupinen
- 16 = enthält Soja
- 17 = enthält Sesam
- 18 = enthält Schalenfrüchte
- 19 = enthält Schwefeldioxid

- 20 = enthält Fructose
- 21 = enthält Schweinefleisch
- 22 = mit natürlichem Farbstoff
- 23 = enthält Milcheiweiß
- 24 = enthält Hühnereiweiß
- 25 = enthält Erdnüsse
- 26 = enthält Gluten
- 28 = enthält Milchzucker
- 29 = Krebstier
- 30 = Fisch
- (( )) kann enthalten

BE-Angaben pro 100 g (ausgenommen Brötchen)

Zusatzstoffe bei Salat und Dessert - Siehe Kennzeichnung und Informationsblatt

Ohne Gewähr!

Änderungen vorbehalten!